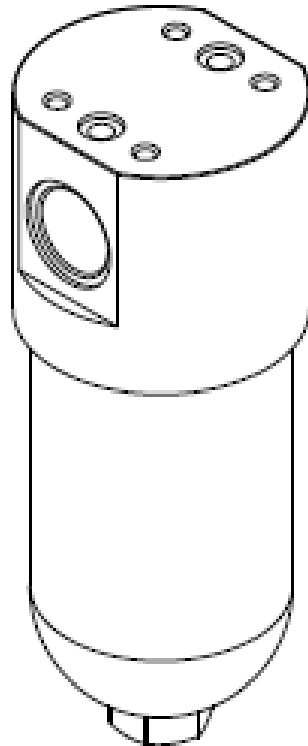


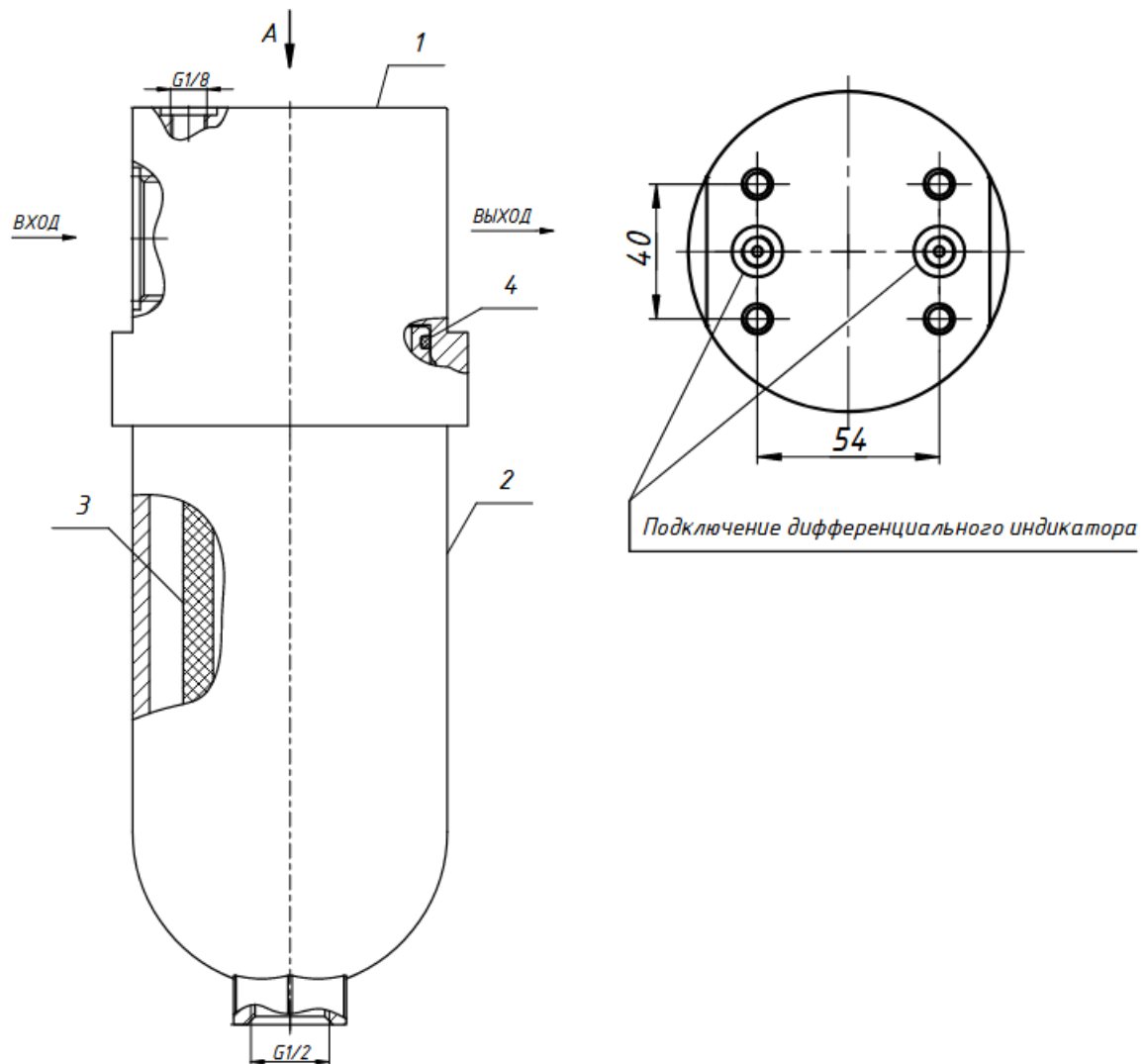
Руководство по установке и ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Фильтр сжатого воздуха AFAL



Пожалуйста, внимательно прочтите нижеследующие инструкции перед введением фильтра в эксплуатацию. Надежная и безопасная работа фильтра может быть гарантирована только в случае, если рекомендации и условия, указанные в данном руководстве, соблюдаются.

Компоненты



В состоянии поставки отверстия под индикатор заглушены резьбовой заглушкой

Наименование

- 1 Голова фильтра
- 2 Колба фильтра
- 3 Элемент фильтрующий
- 4 Кольцо уплотнительное

Технические данные

КОРПУС ФИЛЬТРА	Вход/Выход	ЭЛЕМЕНТ ФИЛЬТРА	Расход [н.м ³ /ч]	Размеры , мм					ВЕС [кг]
				A	B	C	D	E	
AFAL 070	G1/2	7060	70	190	84	30	100	G1/4	4,4
AFAL 100	G3/4	7060	100	190	84	32	100	G1/2	4,4
AFAL 200	G1	12060	200	245	84	35	150	G1/2	6,2
AFAL 300	G1	22060	330	345	84	35	250	G1/2	7,5
AFAL 400	G1 ½	32090	410	550	125	45	350	G1/2	9,8
AFAL 600	G2	40090	620	620	125	45	450	G1/2	11,2
AFAL 800	G2	50090	800	720	125	45	550	G1/2	13,2
Для достижения требуемого класса чистоты необходима установка соответствующего элемента									
Тип Элемента		WM	P	R	M	S	A		
Тонкость очистки, мкм		От 5-500	3	1	0,1	0.01	Активированный уголь		

Рабочая температура стандарт

1,5 - 85 °C
Опционально 170 C

Рабочее давление

0 -64 бар(изб)

МАТЕРИАЛЫ

Материал корпуса
колбы

Сталь 092ГС

Фитинги, Заглушки

Латунь, Сталь с цинковым покрытием

Голова фильтра

Саль 092ГС

Уплотнение

МБС /ФРМ

Защита от
коррозии

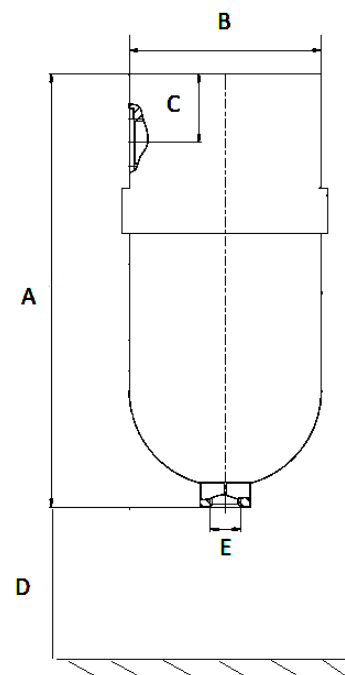
Хим.фосфотирование

Внешняя защита

Порошковое покрытие (Эпоксидно-полиэстеровая база)

Смазочный
материал

Циатим 221



КОРРЕКЦИОННЫЕ ФАКТОРЫ

Чтобы рассчитать подходящую производительность данного фильтра на основе фактических рабочих условий, умножьте номинальную пропускную способность на соответствующий коррекционный фактор
УЛУЧШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ = НОМИНАЛЬНАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ x C_{OP}

[бар]	3	5	7	10	13	14	16	20	30	40	50
C _{OP}	0,5	0,75	1	1,38	1,75	1,88	2,13	2,63	2,00	5,13	6,38